

VGS EVO C5

접시머리 전산 커넥터

C5 대기 부식성

ISO 9223에 따라 C5로 분류된 실외 환경을 견딜 수 있는 다층 코팅. 이전에 더글러스퍼 목재에서 나사를 조였다가 풀고 3000시간 이상 노출시켜 염수 분무 테스트 (SST)를 수행했습니다.

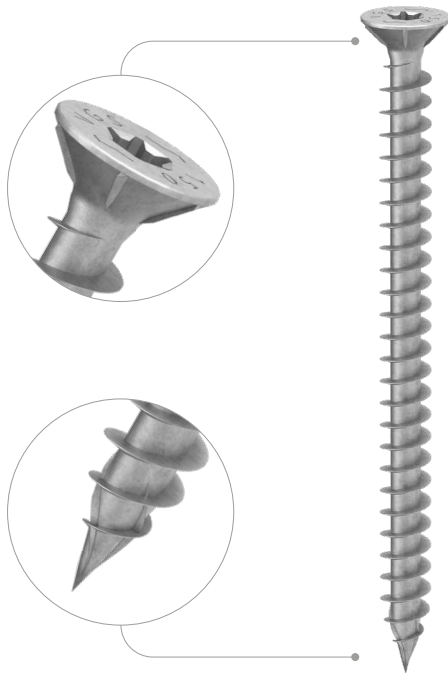
3 THORNS 팁

3 THORNS 팁 덕분에 최소 설치 거리가 줄어듭니다. 보다 협소한 공간에 더 많은 스크류를 사용할 수 있고 더 작은 부재에 더 큰 나사를 사용할 수 있습니다.

최대 강도

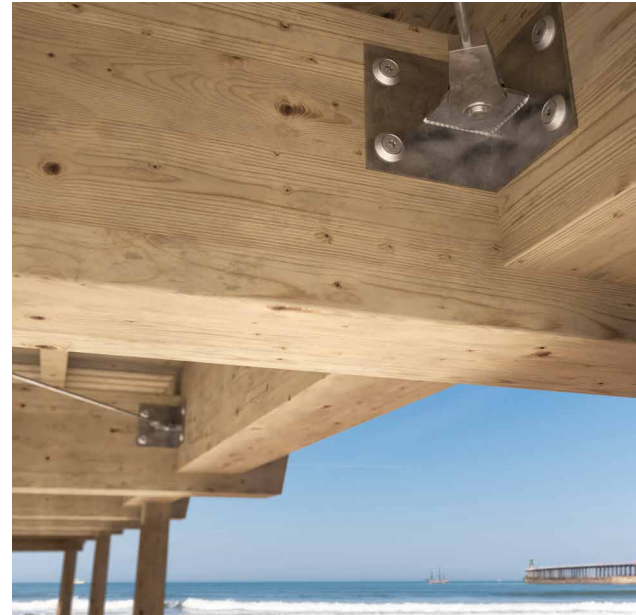
매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다.

둥근머리는 매립형 접합부, 목재 커플링 및 구조 보강재에 적합합니다.



ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030



MY
PROJECT
SOFTWARE

MANUALS

BIT INCLUDED

직경 [mm]

9 (9) 15

길이 [mm]

80 (200 360) 2000

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

목재 부식성

T1 T2 T3 T4

자재

C5
EVO
COATING

내식성이 매우 우수한 C5 EVO 코팅
탄소강



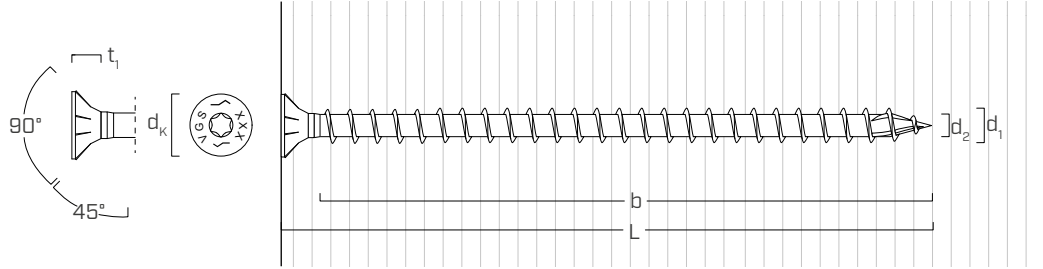
사용 분야

- 목재 패널
- 경목재 및 글루램
- CLT 및 LVL
- 고밀도 목재

코드 및 치수

d_1 [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	갯수
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

치수 적, 기계적 특성



치수

공칭 직경	d_1	[mm]	9
접시머리 직경	d_K	[mm]	16.00
접시머리 두께	t_1	[mm]	6.50
나사 직경	d_2	[mm]	5.90
사전 드릴 홀 직경(1)	$d_{V,S}$	[mm]	5.0
사전 드릴 홀 직경(2)	$d_{V,H}$	[mm]	6.0

- (1) 소프트우드에서 사전 드릴 적용.
(2) 하드우드 및 너도밤나무 LVL에 사전 드릴 적용.

특성 기계적 파라미터

공칭 직경	d_1	[mm]	9
인장 강도	$f_{tens,k}$	[kN]	25.4
항복 모멘트	$M_{y,k}$	[Nm]	27.2
항복강도	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			소프트우드 (softwood)	LVL 소프트우드 (LVL softwood)	프리드릴 너도밤나무 LVL (beech LVL predrilled)
인발 저항 파라미터	$f_{a,x,k}$	[N/mm²]	11.7	15.0	29.0
관련 밀도	ρ_a	[kg/m³]	350	500	730
계산 밀도	ρ_k	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

다양한 자재 적용 관련 사항은 ETA-11/0030을 참조하십시오.

관련 제품



VGU EVO
페이지 190



TORQUE LIMITER
페이지 408



하이브리드 강재-목재 구조물

VGS EVO C5는 특히 해양 환경 등의 불리한 기후 상황에서 고강도 임시 연결부가 필요한 강재 구조물에 이상적인 솔루션입니다.

목재 팽창

VGS EVO C5를 XYLOFON WASHER와 같은 고분자 중간층과 함께 적용하면 접합부는 목재의 수축/팽창으로 인한 응력을 완화할 수 있는 일정수준의 적응력을 얻게 됩니다.